



GEAR SHIELD® NC Lubricante para Engranajes Abiertos

Hoja Técnica de Producto

Descripción del Producto

PETRON GEAR SHIELD® es el líder mundial en lubricantes de engranajes abiertos de máquinas rotatorias estacionarias. PETRON GEAR SHIELD® es la nueva generación de productos Petron de su conocida y reconocida familia de lubricantes de engranajes abiertos. GEAR SHIELD® es un fluido altamente viscoso que provee una insuperable separación entre dientes, aun en las zonas más cargadas del engrane. GEAR SHIELD® es un fluido base de alta viscosidad combinado con aditivos E.P. y resistentes a oxidación - corrosión, que mejoran aún más la protección brindada. PETRON GEAR SHIELD® es la opción escogida en protección de molinos y hornos en el procesamiento de minerales como oro, cobre, hierro, fosfato y otros. Es igualmente la opción escogida para equipos de plantas de generación eléctrica y de cemento.

Características y Beneficios

- Fluido de alta viscosidad diseñado para la lubricación de engranajes abiertos altamente cargados.
- Aditivos anti desgaste y de extrema presión que proveen protección extrema en las zonas de contacto más cargadas de los dientes de los engranajes.
- Presenta los mejores resultados industriales en la prueba FZG. (0.0532 mg/kw hr)
- No presenta acumulación en fondo de dientes
- Fluye libremente, drenando de las guardas.
- Gearshield NC bombea libremente hasta temperaturas de 0°C (32F) Para temperaturas menores emplear el Gearshield NCW.
- Amigable al medio ambiente. No contiene solventes clorados o con plomo y además es libre de todo elemento cancerígeno.
- Ambientalmente seguro, pues cumple con TCLP protocolo A

Aplicación

Petron Gear Shield NC se puede aplicar por pulverización, con brocha o por goteo. Petron Gear Shield® NC ha sido diseñado para trabajar con TODOS los sistemas de lubricación automática.

Petron Gear Shield® NC está disponible en latas spray, baldes, tambores de 50 kilos, tambores de 181 kilos, bins y carga a granel. (Granel en Norteamérica solamente)

Notas

Petron Gear Shield NC® excede los requerimientos de viscosidad de aceite base de los OEM y AGMA, para lubricantes en aplicación por pulverización intermitente.

Si desea mayor información, contacte a Petron al info@petroncorp.com

GEAR SHIELD® NC

Propiedad	Método de Prueba	Valor Típico
Color	Visual	Negro
Apariencia	Visual	Viscoso
Gravedad Específica	ASTM D-1298	0.96
Punto Inflamación (diluido)	ASTM D-92 (C.O.C.)	>121°C (>250 °F)
Punto Inflamación (sin diluir)	ASTM D-92 (C.O.C.)	>260°C (>500 °F)
4 Bolas, Carga de soldadura, Kg	ASTM D-2596	400
Índice de desgaste con carga	ASTM D-2596	77
4 Bolas, diámetro de desgaste, mm	ASTM D-2266	0.49
FZG Pasa-Etapa de carga	DIN 51354	>12
FZG Pérdida de Masa Específica (mg/kW.h)	DIN 51354	0.0532
FZG 30 hr Pérdida de masa (mg) @ L.S. 10	DIN 51354	20
Duración de Película (minutes) @ L.S. 7	DIN 51354	33
Movilidad @ 0°C, g/s	US Steel Mobility Test	0.03
Ventímetro, 600 psi	Lincoln VE-1	0 °C @ < 30 segundos
Corrosión	ASTM D-665	PASA
Viscosidad, cSt @ 100°C (sin diluir)	ASTM D-445	1,600
Viscosidad, cSt @ 40°C (diluido)	ASTM D-445	4,000 to 6,000

La emisividad de los equipos laser de medición de temperatura debe ser colocada a 0.90.

IMPORTANTE: Antes de emplear Gear Shield® NC, sírvase leer detenidamente las indicaciones y precauciones indicadas en la etiqueta del producto.